

NISSAN Navara

Navara N-Guard Double Cab 4x4 dCi EU6d-T

€ 44.989,00
(MwSt. ausweisbar)



SUV/Pickup
EZ: 04/2021
Diesel
2299 ccm

Vorführfahrzeug
2.500 km
140 kW (190 PS)
Automatik

Verbrauchsangaben
komb. 7.4 l/100km*



CO2 Emissionen
komb. 194 g/km*
Schadstoffklasse 6D_TEMP
Umweltplakette 4
nach EnVKV: nein



Ansprechpartner

Bernd Stibbe
Fahrzeug Ankauf, Verkauf und Probefahrten
Tel: 04221/9229-96

Ausstattung

ABS
Airbag
Allrad
Alu-Felgen
Anhängerkupplung
Bord-Computer
Dachreling
ESP
Einparkhilfe (PDC)
Elektrische Sitze
Garantie
Klima-Automatik
Klimaautomatik
Leder-Ausstattung
Multifunktionslenkrad
Navigationssystem

Nebelscheinwerfer
Nichtraucherfahrzeug
Radio/CD
Rußpartikelfilter
Scheckheftgepflegt
Schiebedach
Seitenairbags
Servolenkung
Sitzheizung
Start/Stop-Automatik
Tagfahrlicht
Tempomat
Vorder/Seiten/weitere
Airbags
Wegfahrsperre
Zentralverriegelung

el. Fensterheber

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung

Differentialsperre

Serienausstattung

6 Lautsprecher, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Anhängerkupplung, Anhängerkupplung (geflanscht), Anti-Blockier-System (ABS), Antriebsart: Allradantrieb, Audiobedienung am Lenkrad, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstellbar, Außenspiegel heizbar, Außenspiegel mit Chromblende, Außentemperaturanzeige, Ausstattungs-Paket: Nissan Connect Navigationssystem mit Around View Monitor, Automatische Fahrlichtschaltung, Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bremsassistent (Nissan Brake-Assist), Chromeinfassung für Nebelscheinwerfer, Coming-Home-Lichtfunktion (Friendly Lightning), Dachreling, Differentialsperre mit begrenztem Schlupf, Einparkhilfe hinten, Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP), Fahrassistenz-System: Anhänger-Stabilisierungs-Programm, Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Bergabfahr-Assistent, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent, Fahrassistenz-System: Geschwindigkeits-Warnanlage akustisch (Speed-Limiter), Fahrer-Informationssystem (FIS) mit Farbdisplay, Fensterheber elektrisch hinten,

Fensterheber elektrisch vorn, Freisprechanlage Bluetooth, Frontscheibe mit Bandfilter oben, Geländeuntersetzung, Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Getriebe Automatik - (7-Stufen), Gurtstraffer, Heckscheibe heizbar, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie/Aufbau: Doppelkabine (Double-Cab), Karosserie/Aufbau: Pick-Up, Klimaautomatik 2-Zonen, Knieairbag Fahrerseite, Kopf-Airbag-System, Kopfstützen hinten, Lenkrad (Leder), Lenksäule (Lenkrad) verstellbar, Leuchtweitenregelung automatisch, LM-Felgen, Luftdüsen hinten, Metallic-Lackierung, Mittelarmlehne vorn, Motor 2,3 Ltr. - 140 kW dCi Diesel KAT, Navigationssystem, Optik-Paket, Radioempfang digital (DAB), Radstand 3150 mm, Reserverad in Fahrbereifung, Rückfahrkamera, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP, Scheibenwischer mit Intervallschaltung, Scheinwerfer LED, Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA), Schiebedach elektrisch, Schienensystem Lastenverankerung, Schließ-/Startsystem intelligent key, Schmutzfänger hinten, Schmutzfänger vorn, Seitenairbag, Sitz vorn links elektr. verstellbar, Sitz vorn links höhenverstellbar, Sitzbezug / Polsterung: Teilleder, Sitzheizung vorn, Sprachbediensystem Spracherkennung, Start-Stop-Knopf, Steckdose (12V-Anschluß), Stoßfänger hinten verchromt, Stoßfänger vorn Wagenfarbe, Tagfahrlicht LED, Touchscreen-Farbdisplay (7,0 Zoll) in Mittelkonsole, Trittbretter seitlich, USB-Schnittstelle, Verglasung hinten abgedunkelt, Zentralverriegelung mit Fernbedienung

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.